

# 3590EGT04

"AF04GT": SOFTWARE FÜR 3590 TOUCHSCREEN ZUR STATISTISCHEN KONTROLLE VON VORVERPACKTEN WAREN

→T←		NET		60.0		W1	
16:00		g		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g		1	
5	OK 4	OK 3	<TU1 2	OK 1	<TU1		
	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g		
LINE		1	WEIGHS		000/030		
LOT			STD. DEVIATION		0.0 g		
OPERATOR			AVERAGE WEIGHT		0.0 g		
ARTICLE			<TU2	0	0.0%		
TU2	58.8 g		<TU1	0	0.0%		
TU1	59.4 g		<TU	0	0.0%		
TARGET	60.0 g		OK	0	0.0%		
TO1	60.6 g		>TO	0	0.0%		
TO2	61.2 g		>TO1	0	0.0%		
TARE	10.0 g		>TO2	0	0.0%		
LINE	OPERATOR	ARTICLE	PT				
START	CHECK	STOP	>>				
→0←	WAITING SAMPLE 001/030						→T←

Spezifische Software zur Produktionskontrolle (FPVO), die alle Hauptprüffunktionen umfasst, entweder im Stichproben- oder im vollständigen Statistikmodus (gemäß der Richtlinie 76/211 /EWG). Die Touchscreen-Schnittstelle zeigt in Echtzeit jedes statistische Datenfeld mit einem Diagramm oder einer numerischen Form an. Die simultane Produktionslinien-Kontrollfunktion ermöglicht gleichzeitig bis zu 10 verschiedene Artikelkontrollen. CE-M eichfähig (OIML R-76/EN45501).

## Vertrieb und Service:

**HELGA B. KOCH UND GÜNTER KOCH GBR**  
 DORFSTRASSE 7 - 94486 - OSTERHOFEN-GERGWEIS - GERMANY  
 Tel. 0049 8547 914232 Fax. 0049 8547 914233  
 info@waegetechnik-koch.de

Die ideale Lösung für  
**fortschrittliche industrielle**  
**Anwendungen**

## EICHFÄHIGE STATISTISCHE PRÜFUNG

- Funktionsmodus, der Wiegen und Überprüfung einer bestimmten Anzahl Proben in Abhängigkeit der Packungsmenge, die das Produktions-Los darstellen, zur Verfügung stellt.
- Die Anzahl der Stichproben kann sein:
  - automatisch nach den gesetzlichen Kriterien berechnet.
  - vom Benutzer ausgewählt, für spezifische Anwendungen.
- Die Schwellenwerte Gewicht zur Prüfung können sein:
  - automatisch nach den gesetzlichen Kriterien berechnet.
  - vom Benutzer ausgewählt, für restriktivere Prüfungen oder interne Gebrauchskontrollen.

## GANZHEITLICHE KONTROLLE

- Funktionsmodus, der das Wiegen und die Überprüfung aller Packungen des Produktionsloses bietet.
- Die ganzheitliche Kontrolle endet:
  - automatisch, wenn die Anzahl Pakete, die dem Produktionslos entsprechen, eingestellt wurde.
  - manuell, wenn die unbegrenzte Prüfung für die Produktion mit mehr als 10.000 Packungen eingestellt ist.
- Die Schwellenwerte der Gewichte zur Prüfung können sein:
  - automatisch berechnet nach den Gesetzeskriterien
  - vom Benutzer für restriktivere Prüfungen oder interne Gebrauchskontrollen festgelegt.

## PRÜFZYKLUS PACKUNGEN LEER/VOLL

- Funktionsmodus, der zur Überprüfung das Nettogewicht berechnet aus der Differenz zwischen Voll- und Leerpäckung (oder umgekehrt).
- Dieser Modus bietet Wiegen und Überprüfung einer bestimmten Anzahl an Vollpackungen, gewogen in einer bestimmten Reihenfolge, und entsprechend die verwendeten Leerpäckungen gewogen in der gleichen Reihenfolge (oder umgekehrt).
- Die Anzahl der Proben ändert sich mit der Menge Packungen, die dem Produktionslos entsprechen.
- Die Anzahl der Proben kann sein:
  - automatisch berechnet nach den gesetzlichen Kriterien
  - vom Benutzer für bestimmte Anwendungen festgelegt.
- Die Schwellenwerte der Gewichte zur Prüfung können sein:
  - automatisch berechnet nach den gesetzlichen Kriterien
  - vom Benutzer für restriktivere Prüfungen oder interne Gebrauchskontrollen festgelegt.

## PRÜFZYKLUS TARA

- Zyklus Qualitätskontrolle der Tara basiert auf Grundlage gesetzlicher Kriterien.
- Die Waage fordert eine gewisse Anzahl Tarawerte, von der sie die Toleranz über den Nennwert, die Standardabweichung und die Verteilung überprüft.
- Wenn die Tarawerte diese Anforderungen erfüllen ist es möglich, die Prüfung der Fertigpackungen mit dem bei der Tara-Prüfung berechneten Tara-Mittelwert vorzunehmen.

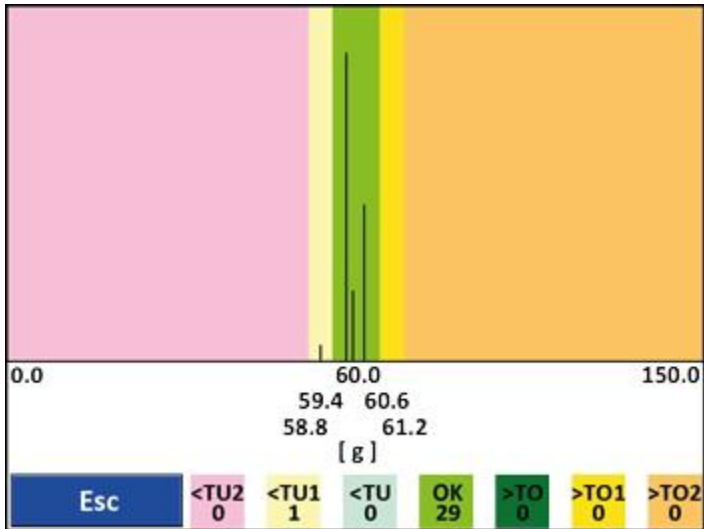
## SOFTWARE-VERSION

- Die hier beschriebene Funktionalität steht ab Softwareversion 06.00.00 zur Verfügung.

## ALLGEMEINE FUNKTIONEN

- Echtzeitanzeige des Losstatus und aller statistischen Daten. Jeder Bildschirm ist komplett anpassbar, um ihn an die Kundenbedürfnisse anzupassen.
- Grafische Darstellung des Losstatus (Kreisdiagramme, Gauß'sche Verteilungen, Punktdiagramme).
- Anschluss von bis zu 5 eichfähigen Waagen, die die Kontrolle ermöglichen, mit dem gleichen Wägesystem alle gesetzlich vorgesehenen Gewichtsgruppen zu steuern.
- Simultanes Steuerungs-Management (Produktionslinien): Es ist möglich, gleichzeitig bis 10 Produkte zu verwalten.
- Kontrolle von Gewicht oder Volumen (ml) durch Einsetzen des spezifischen Gewichts pro Artikel.
- Manuelle oder automatische voreinstellbare (automatisch oder berechnet) selbstgewogene Tara; automatische Aufhebung der Tara-Funktion am Ende des Wiegevorganges.
- Auswahl der auf dem LCD-Grafik-Display angezeigten Daten (Summen, fortlaufende, Gewichte ...).
- 15 Identifikationstexte/konfigurierbare und druckbare Attribute, jeder mit bis zu 16 Arten, z.B.: Code, Los-ID, Bediener-ID, Durchlauf-Nr.
- Datenbank für 1.000 Artikel mit 3 alphanumerischen Beschreibungen, jeweils maximal 20 Zeichen, spezifisches Gewicht, Zielgewicht, Toleranzschwelle (TU1, TU2, TO1, TO2), zugehörige Tara und benötigte Prüfmart, Funktionsmodus der Waage je nach Artikel.
- Datenbank für 100 Operatoren mit 3 alphanumerischen Beschreibungen, mit jeweils maximal 20 Zeichen.
- Automatische Berechnung und Ausdruck des Losreports, mit Druckformaten komplett anpassbar mit mehr als 500 verschiedene Daten (Gewicht , Beschreibungen, statistische Daten, Barcodes, etc ...)
- 
- 

### BEISPIEL 1



### BEISPIEL 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1 .0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	
Number of samples	Automatic	
Average weight tol.	0.0 g	↓
		←
		DELETE