

ELWL

ELEKTRISCHER DEICSELHUBWAGEN SERIE ELWL "LOGISTIC"



Robuster elektrischer Deichselhubwagen mit integrierter elektronischer Waage. Zuverlässig und geeignet für raue Umgebungsbedingungen. Vorteile sind die hohe Genauigkeit und Zeitersparnis. Hergestellt, kalibriert und geeicht in Italien von Dini Argeo, unter Verwendung zertifizierter Prüfmassen. Verfügbar auch in eichfähiger Version (CE-M).

Vertrieb und Service:

HELGA B. KOCH UND GÜNTER KOCH GBR

DORFSTRASSE 7 - 94486 - OSTERHOFEN-GERGWEIS - GERMANY
Tel. 0049 8547 914232 Fax. 0049 8547 914233
info@waegetechnik-koch.de

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

TECHNISCHE DATEN DES WÄGESYSTEMS

- Maximale Hebekapazität: 1.200 kg.
- 4 Scherstab-Wägezellen in Schutzart IP67.
- Wäge-Indikator mit 17 Numerik-/Funktionstasten, wassergeschützt, hintergrundbeleuchtetes 25 mm LCD-Displays mit 6 kontrastreichen Ziffern und LEDs, die aktive Funktionen anzeigen.
- Leicht zu reinigen, wassergeschütztes ABS-Gehäuse in IP65, unempfindlich gegen raue Umgebungsbedingungen und Korrosion.
- Kalibrierung und digitale Setup-Konfiguration über Tastatur.
- Stromversorgung über eingebaute, wiederaufladbare Batterie mit Batterie-Ladeanzeige.
- Programmierbare Energiespar-Funktionen.
- Bidirektionale, konfigurierbare Schnittstelle RS232/C zum Anschluss eines Druckers.
- Bidirektionale, konfigurierbare Schnittstelle RS232/C für den Anschluss an PC, Funk-Modem oder tragbares Gerät.

ELEKTRO-MECHANISCHE DATEN: DEICHSELHUBWAGEN

- Tragrahmen aus verstärktem Stahl, einbrennlackiert.
- Räder mit Verkleidung aus Polyurethan.
- Abstand Schwerpunkt: 600 mm.
- Einstellbare Gabelhöhe: von 85 mm bis 200 mm.
- Einstellbare Absenkgeschwindigkeit.
- Max. Gefälle mit Last: 10%, 25% ohne Last.
- Elektromagnetische Bedien- und Parkbremsen.
- Versorgung der elektrischen Transpalette direkt durch wiederaufladbare, in die Struktur integrierte Batterie.
- Bleibatterie 24 VDC 60 Ah inklusive Batterieladegerät.
- Laufzeit 40 Arbeitszyklen, bei Volllast, mit Verlagerungen von circa 30 m.
- Elektrische Antriebsmotor-Leistung 0,3 KW, Hub 0,4 KW.

OPTIONEN (WERDEN NUR IM WERK EINGEBAUT):

- Thermodrucker in optionaler Box
- Funkmodem in optionaler Box
- WIFI-Schnittstelle
- Alibispeicher mit Uhrzeit und Datum
- Uhrzeit und Datum



FUNKTIONEN

- Der Anwender kann die Betriebsarten direkt über die zugeordnete Taste* auswählen:
 - Anzeige mit hoher Auflösung x 10
 - Präzisionswägung mit vorübergehender Neukalibrierung über ein Prüfgewicht (für den internen Werkseinsatz)
 - Netto / Brutto < BR> - Lb-Kg-Konverter
 - Freier Umrechnungsfaktor (für Menge und Liter etc.)
 - Gewichtssummierer
 - Rezeptierung
 - +/- Toleranzkontrolle mit schneller Soll- und SchwellwertEinstellung
 - Prozentwiegen
 - Prozentdosieren mit programmierbarem Ziel
 - Stückzähler
 - Halten
 - Alibi-Speicher (optional)
- Der Zugriff auf das Anwendermenü erfolgt über die zugeordnete Taste* zur Einstellung des Wägefilters, Datum und Uhrzeit, Schwellenwert und Taragewicht, auf die der Anwender durch Eingabe eines programmierbaren Zugangspasswortes zugreifen kann.

* Die Tasten für den Menü-Schnellzugriff können durch eigenes Passwort verriegelt werden.

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

	Code	Max (kg)	d (kg)	M (kg)
	ELWL12-1	600/1200	0,2/0,5	--
	ELWL12M-1 M	600/1200	--	0,5/1